

# BEAR 650

## ESPECIFICAÇÕES



## MOTOR & TRANSMISSÃO

|                        |                                                                |
|------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Tipo de Motor          | Bicilíndrico em linha, 4 tempos, SOHC                          |
| Cilindrada             | 648cc                                                          |
| Taxa de compressão     | 9.5:1                                                          |
| Potência máxima        | 47.4 PS (34.9 kW) @ 7150 rpm                                   |
| Binário máximo         | 56.5 Nm @ 5150 rpm                                             |
| RPM ao ralenti         | 1200 ± 100 rpm                                                 |
| Ignição                | Eletrónica digital                                             |
| Lubrificação           | Forçada, cárter húmido com bomba de óleo                       |
| Óleo do Motor          | 10W-50 a API SL (ou superior) JASO MA2, (totalmente sintético) |
| Embraiagem             | Multidisco em banho de óleo                                    |
| Caixa de velocidades   | 6 velocidades                                                  |
| Emissões Co2           | 104.53 g/km                                                    |
| Consumo de combustível | 4.66l/100Km                                                    |
| Emissões de ruído      | 86 dB(A)@3575rpm                                               |

## PESO & DIMENSÕES

|                                               |         |
|-----------------------------------------------|---------|
| Distância entre eixos                         | 1460 mm |
| Distância mínima ao solo                      | 184 mm  |
| Comprimento                                   | 2216 mm |
| Largura                                       | 855 mm  |
| Altura                                        | 1160 mm |
| Altura do assento                             | 830 mm  |
| Peso bruto do veículo                         | 400 kg  |
| Peso em ordem de marcha (90% gasolina e óleo) | 214 kg  |
| Capacidade do depósito de combustível         | 13.7 L  |

## TRAVÕES & PNEUS

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Sistema de travagem             | ABS de duplo canal, desconectável |
| Dianteiro                       | Disco de 320 mm, ABS              |
| Traseiro                        | Disco de 270 mm, ABS              |
| Pneu dianteiro (Jante de raios) | 100/90-19 M/C 57H MRF NYLOREX-F   |
| Pneu traseiro (Jante de raios)  | 140/80R17 M/C 69H MRF NYLOREX-X   |

## CHASSIS & SUSPENSÕES

|                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| Quadro                  | Duplo berço tubular em aço           |
| Suspensão dianteira     | Forquilha telescópica invertida 43mm |
| Curso da roda dianteira | 130 mm                               |
| Suspensão traseira      | Duplo amortecedor                    |
| Curso da roda dianteira | 115 mm                               |

## SISTEMA ELÉTRICO

|                                  |                                                                                                                              |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sistema                          | 12V DC                                                                                                                       |
| Bateria                          | 12 V, 12 Ah VRLA                                                                                                             |
| Farol                            | Ótica em LED                                                                                                                 |
| Farolim & luz de stop            | LED                                                                                                                          |
| Iluminação da placa de matrícula | LED                                                                                                                          |
| Intermitentes                    | LED - dianteiros & traseiros                                                                                                 |
| Painel de instrumentos           | Tripper Dash - Ecrã TFT redondo de 4" com conectividade, Navegação Full Map (Powered by Google Maps), Comandos de multimédia |
| Tomada de carga                  | USB 2.0 Tipo C 5 V 2 A de saída                                                                                              |

## CORES



Petrol Green



Golden Shadow



Two Four Nine