

# SCRAM 411

---

## CARACTÉRISTIQUES



## DIMENSIONS

Empattement (mm)	1455 mm
Garde au sol (mm)	200 mm
Longueur (mm)	2210 mm
Largeur (mm)	840 mm
Hauteur (mm)	1165 mm
Hauteur du selle (mm)	795 mm
Poids à vide	185 Kg
Capacité du réservoir de carburant (L)	15 litres ± 0,5 litre

## MOTEUR

Nombre de cylindre	Monocylindre
Système de refroidissement	Air / huile
Alésage x course (mm)	78mm x 86mm
Cylindrée (cc)	411 cc
Soupapes par cylindre	Arbre à cames en tête, 2 soupapes
Taux de compression	9.5:1
Puissance maximale (Kw / tr/min)	17.88KW@6500 tr/min
Couple maximal (Nm / tr/min)	32Nm@4250±250tr/min
Régime de ralenti	1300±100 tr/min
Démarrateur	Electrique
Filtre à air	Papier
Lubrification	Lubrification à carter humide
Huile moteur	Grade Semi Synthetic SAE 15W 50
Système d'allumage	Electronique
Embrayage	Embrayage multidisque à bain d'huile
boîte de vitesses	5 vitesses
Système d'injection	Electronique
Consommation (L / 100Kms)	3.18 (L/100kms)
Type de carburant	Sans plomb E10 / E5
Émissions sonores	86dB (A) @3250 tr/min
Émissions de CO2 (g / km)	73.4g/KM

## CHASSIS & SUSPENSION

Cadre	Cadre double berceau
Suspension avant	Fourches télescopiques de 41 mm, débattement de 190 mm
Suspension arrière	Mono-amortisseur, débattement de 180 mm

## FREINS ET PNEUS

Roue avant	100/90 -19"
Roue arrière	120/90 - 17"
Frein avant	Disque de 300 mm, étrier flottant à 2 pistons
Frein arrière	Disque de 240 mm, étrier flottant à 1 piston
ABS	ABS Dual Channel

## ELECTRIQUE

Système électrique	12 volt - DC
Batterie	12 volt, 8 AH VRLA
Phare avant	H4 60 / 55 W
Feu arrière	LED
Clignotant lampe	12V, 10W* 2 nos
Warning	12V, 10W* 4nos
La navigation	"Tripper" Turn-by-Turn

## COLOURS



WHITE FLAME



SILVER SPIRIT



GRAPHITE RED



GRAPHITE BLUE



GRAPHITE YELLOW

