

METEOR 350

SPEZIFIKATIONEN



Rahmen

Rahmentyp	Stahlrohrrahmen mit doppeltem Unterrohr
Maße	
Gewicht fahrbereit (kg)	191
Radstand (mm)	1400
Sitzhöhe (mm)	765
Bodenfreiheit (mm)	170
Länge X Breite X Höhe (mm)	2140 x 845 x 1140

Motor

Zylinderanzahl	1
Bohrung X Hub (mm)	72 x 85.8
Kühlung	Luft/Öl
Hubraum (cm³)	349
Kraftstoffaufbereitung	elektronische Kraftstoffeinspritzung
Ventilsteuerung	obenliegende Nockenwelle 2 V
Verdichtung	9.5:1
max. Leistung	15,06 kW /20,2 PS bei 6100 U/min
Höchstgeschwindigkeit (km /h)	114
max. Drehmoment	27Nm @4000 U/min
CO2 Emission	67,25 g/km
Leerlauf (U / min)	1050 ± 100
Geräusch Emission	89 dB(A) bei 3050 U/min
Kupplung	Mehrscheiben, nass
Endantrieb	Kette
Getriebe	5 Gang
Starter	Elektrisch
Ölspezifikation	SAE 15W/50 API SL JASO MA2 halbsynthetisch

Farben



Fahrwerk

Bereifung vorn	100/90-19 M/C 57P
Bereifung hinten	140/70-17 M/C 66P
Federung vorn	Hydraulische Teleskopgabel , 130 mm Federweg
Federung hinten	Stereo Federbein , sechsfach einstellbare Federvorspannung
ABS	Zwei Kanal
Bremse vorn	300mm Scheibe mit Zweikolben Schwimmsattel
Bremse hinten	270mm Scheibe , Einkolben Schwimmsattel

Füllmengen

Tankinhalt / Reserve	15 l / 5 l
Verbrauch	2.79 l/100 km

Ausstattung

- LCD Multifunktions Display mit analoger
- Geschwindigkeitsanzeige
- Warnblinkanlage
- Haupt- u. Seitenständer USB
- Ladesteckdose
- LED Stand- u. Rücklicht

