

SCRAM 411

CARACTÉRISTIQUES



DIMENSIONS

Empattement (mm)	1455 mm
Garde au sol (mm)	200 mm
Longueur (mm)	2210 mm
Largeur (mm)	840 mm
Hauteur (mm)	1165 mm
Hauteur du selle (mm)	795 mm
Poids à vide	185 Kg
Capacité du réservoir de carburant (L)	15 litres ± 0,5 litre

MOTEUR

Nombre de cylindre	Monocylindre
Système de refroidissement	Air / huile
Alésage x course (mm)	78mm x 86mm
Cylindrée (cc)	411 cc
Soupapes par cylindre	Arbre à cames en tête, 2 soupapes
Taux de compression	9.5:1
Puissance maximale (Kw / tr/min)	17.88KW@6500 tr/min
Couple maximal (Nm / tr/min)	32Nm@4250±250tr/min
Régime de ralenti	1300±100 tr/min
Démarrreur	Electrique
Filtre à air	Papier
Lubrification	Lubrification à carter humide
Huile moteur	Grade Semi Synthetic SAE 15W 50
Système d'allumage	Electronique
Embrayage	Embrayage multidisque à bain d'huile
boîte de vitesses	5 vitesses
Système d'injection	Electronique
Consommation (L / 100Kms)	3.18 (L/100kms)
Type de carburant	Sans plomb E10 / E5
Émissions sonores	86dB (A) @3250 tr/min
Émissions de CO2 (g / km)	73.4g/KM

CHASSIS & SUSPENSION

Cadre	Cadre double berceau
Suspension avant	Fourches télescopiques de 41 mm, débattement de 190 mm
Suspension arrière	Mono-amortisseur, débattement de 180 mm

FREINS ET PNEUS

Roue avant	100/90 -19"
Roue arrière	120/90 -17"
Frein avant	Disque de 300 mm, étrier flottant à 2 pistons
Frein arrière	Disque de 240 mm, étrier flottant à 1 piston
ABS	ABS Dual Channel

ELECTRIQUE

Système électrique	12 volt - DC
Batterie	12 volt, 8 AH VRLA
Phare avant	H4 60 / 55 W
Feu arrière	LED
Clignotant lampe	12V, 10W* 2 nos
Warning	12V, 10W* 4nos
La navigation	Compatible avec le Tripper - accessoire (en fonction des disponibilités)

COLOURS



WHITE FLAME



SILVER SPIRIT



GRAPHITE RED



GRAPHITE BLUE



GRAPHITE YELLOW

