

BEAR 650

SPEZIFIKATIONEN



MOTOR & GETRIEBE

Motortyp	Parallel Twin, 4-Takt Motor, SOHC, Luft-, und Öl gekühlt
Hubraum	649 cm ³
Verdichtungsverhältnis	9,5 : 1
Nennleistung	34,6 kW / 7.150 U/min
Maximales Drehmoment	56,5 Nm / 5.150 U/min
Leerlaufdrehzahl	1200 ± 100 U/min
Zündsystem	Digitale Zündanlage
Motorschmiierung	Zwangsschmierung, Nass-Sumpf mit Öldruckpumpe
Ölspezifikation	Vollsynthetisches 10W-50 nach API SL (bzw. höher) JASO MA2
Kupplung	Mehrscheiben-Nassbadkupplung
Getriebe	6-Gang / Fußschaltung
CO2-Emission	99 g/km
Kraftstoffverbrauch	4.66l/100Km
Standgeräusch	86 dB(A)@3575rpm

ABMESSUNGEN & GEWICHTE

Radstand	1.460 mm
Bodenfreiheit	184 mm
Länge	2.216 mm
Breite	855 mm
Höhe	1.160 mm
Sitzhöhe	
Leergewicht fahrfertig (90% Benzin + Motoröl)	214 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	400 kg
Tankvolumen	13,7 L

BREMSEN & REIFEN

Bremsystem	2-Kanal ABS, Abschaltbar
Vorderradbremse	320 mm Doppelscheibenbremse
Hinterradbremse	270 mm Singlebremscheibe
Vorderreifen (Speichenfelge)	100/90-19 M/C 57H MRF NYLOREX-F
Hinterreifen (Speichenfelge)	140/80R17 M/C 69H MRF NYLOREX-X

FAHRWERK

Rahmen	Stahl-Doppelrohrrahmen
Vorderradfederung	43mm Upside-Down Gabel
Federweg vorn	130mm
Hinterradfederung	Doppelstoßdämpfer
Federweg hinten	115mm

ELEKTRIK

Elektrisches System	12V
Batterie	12V - 12 Ah
Hauptscheinwerfer	LED
Kombiniertes Rück-, und Bremslicht	LED
Nummernschildbeleuchtung	LED
Blinker	LED
Instrumente	Tripper Dash - rundes 4-Zoll-TFT-Display mit Telefonkonnektivität, vollständige Kartennavigation (unterstützt von Google Maps), Mediensteuerung
Weitere Ausstattung	USB 2.0 Type C Ladebuchse, 5 V 2 A

